

نام طرح: تولید ساندویچ پانل از پلی یورتان

بخش

ساخت محصولات از لاستیک و پلاستیک (۲۵)

زیر بخش

ساخت انواع محصولات پلاستیکی (۲۰)

خدمات/تولیدات

پانل ساختمانی از پلی یورتان

محل اجرای طرح

استان آذربایجان شرقی، شهرستان آذرشهر، شهرک صنعتی شهید سلیمی

شرح پروژه

مساحت زمین: ۷۰۰۰ مترمربع مساحت ساختمان: ۳۰۰۰ مترمربع

تاسیسات: ۳۵۱۱ میلیون ریال

شرح مختصر از فرآیند تولید: یکی از روش‌های تولید ساندویچ پانل روش ممتد است که در این متد ربات‌های مکانیکی و دستگاه‌های مکانیزه شده مواد اولیه ساندویچ پانل‌ها را به ساندویچ پانل نهایی تبدیل می‌کنند. دستگاه‌های مکانیزه شده به شرح ذیل می‌باشند: ۱- دستگاه رول فرمینگ یا فرم‌دهنده رول که برای فرم دادن به ورق گالوانیزه از نوع رنگی، سقفی و یا دیواری استفاده می‌شود؛ ۲- دستگاه تزریق فوم دو جزئی فشار قوی، به طور معمول مایعی همانند پلی ال یا پلی ایزوسیانات یا موادی که فرمول‌های خاص دیگری دارند دریافت می‌شوند و پس از آن طی یکسری واکنش‌های شیمیایی به فوم‌های پلی‌یورتان تبدیل می‌شوند، پروسه واکنش اختلاط تبدیل شدن فوم پلی‌یورتان به نام واکنش قالب‌گیری تزریقی یا RIM نامیده می‌شود. در روش نام برده شده سیستم‌های تزریقی فشار بالا مورد استفاده قرار می‌گیرند که مواد وارد شده تحت یک فشار معین و البته بالا درون پمپ‌ها جریان می‌یابند؛ ۳- دستگاه دبل بلت با طول ۲۵ الی ۳۰ متر؛ ۴- دستگاه برش که ساندویچ پانل نهایی با طول دلخواه مشتری برش داده می‌شود؛ ۵- دستگاه انباشته‌ساز و بسته‌بندی که در این دستگاه بسته‌بندی نهایی انجام می‌شود. طول این خط تولید می‌تواند نزدیک به ۱۲۰ متر باشد.

ظرفیت تولید سالانه

ظرفیت اسمی معادل ۱/۵ مترمربع در سال و ظرفیت عملی معادل ۱/۲ مترمربع در سال

دسترسی به مواد اولیه مورد نیاز طرح از داخل: ۸۰ درصد

فروش:

- بازار داخلی پیش‌بینی شده: ۱۰۰ درصد

- بازار خارجی پیش‌بینی شده: ۰ درصد

کل زمان مورد نیاز برای پروژه (از ابتدا تا زمان شروع فعالیت‌های تجاری): ۱ سال

وضعیت طرح:

- امکان سنجی طرح در دسترس است؟ خیر

- زمین مورد نیاز تهیه شده است؟ بلی

- مجوزهای قانونی (جواز تاسیس، سهمیه ارزی، محیط‌زیست و غیره) اخذ شده است؟ بلی

- قرارداد مشارکت با شریک داخلی یا خارجی منعقد شده است؟ خیر

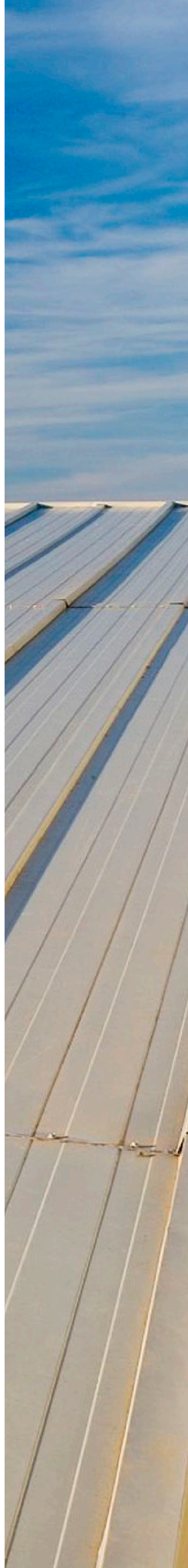
- قرارداد تامین مالی پروژه منعقد شده است؟ خیر

- با پیمانکار داخلی یا خارجی قراردادی منعقد شده است؟ خیر

- تسهیلات زیربنایی (برق‌رسانی، آب‌رسانی، مخابرات، سوخت، جاده و غیره) فراهم شده است؟ بلی

- فهرستی از دانش فنی، ماشین‌آلات، تجهیزات و همچنین شرکت‌های فروشنده یا سازنده محصول مشخص شده است؟ بلی

- قرارداد خرید ماشین‌آلات، تجهیزات و دانش فنی منعقد شده است؟ خیر



کل مبلغ به میلیون یورو	پول خارجی مورد نیاز	پول داخلی مورد نیاز			شرح
		معادل به میلیون یورو	نرخ برابری	میلیون ریال	
۰/۲۲	۰/۱۱	۰/۱۲	۹۶,۰۷۰	۱۱,۱۵۰	سرمایه ثابت
۱/۵۹	۰/۰۰	۱/۵۹	۹۶,۰۷۰	۱۵۲,۷۱۸	سرمایه در گردش
۱/۸۱	۰/۱۱	۱/۷۱	۹۶,۰۷۰	۱۶۳,۸۶۸	کل سرمایه گذاری

• نرخ یورو به تاریخ ۱۳۹۷/۱۰/۰۹ برابر نرخ ارز نیمایی و ۹۶,۰۷۰ ریال در نظر گرفته شده است.

• ارزش ماشین آلات و تجهیزات خارجی: ۰/۱۱ میلیون یورو

• ارزش ماشین آلات و تجهیزات داخلی: - میلیون یورو

• ارزش دانش فنی و تخصصی خارجی: - میلیون یورو

• ارزش دانش فنی و تخصصی داخلی: - میلیون یورو

• خالص ارزش فعلی: ۰/۴۱ میلیون یورو در ۱۰ سال بهره برداری

• نرخ بازگشت داخلی: ۳۹/۸۲ درصد

• زمان برگشت سرمایه گذاری اولیه: ۳ سال و ۱۱ ماه از ابتدای دوره بهره برداری

• حداقل نرخ سود مورد انتظار: ۳۰ درصد

• روش تأمین مالی: سرمایه گذاری مستقیم خارجی

نوع طرح: تأسیس توسعه و تکمیل

ساختار قانونی شرکت: دولتی خصوصی عمومی

نام (اشخاص حقیقی / حقوقی): شرکت نوردکاران فولادغرب / آقای حسن پور

فعالیت جاری شرکت: تولیدکننده انواع ساندویچ پانل و عرشه فولادی

آدرس: کارخانه: استان آذربایجان شرقی، آذرشهر، شهرک سلیمی

دفتر مرکزی: استان آذربایجان شرقی، تبریز، جاده آذرشهر، نرسیده به پالایشگاه، جنب کوی آذرنو

تلفن: ۰۹۱۴۴۱۳۴۴۱۵ و ۰۹۱۴۴۱۳۴۴۱۶ - ۰۴۱ - ۳۴۲۴۲۰۲۵

فاکس: -

پست الکترونیکی: info@fooladgharb.com

وب سایت: www.fooladgharb.com

مطالعه امکان سنجی طرح: بله خیر

مجوزهای قانونی (جواز تأسیس، مجوز سرمایه گذاری خارجی و غیره): بله خیر